

# ANTICO LEMINE 2019



Soggetto di rilevanza regionale



Regione  
Lombardia



COMUNE ALMENNO SAN BARTOLOMEO



COMUNE ALMENNO SAN SALVATORE

## *Domenica 4 agosto 2019*

# Un tuffo nell'Agro di Almenno

## **Passeggiata guidata con visita ai gioielli almennesi**

### **Programma**

- Ore 16.00 Ritrovo presso la Corte di San Tomè
- Ore 16.15 Visita alla chiesa di San Tomè
- Ore 16.45 Partenza per il complesso monumentale Madonna del Castello
- Ore 17.15 Visita al complesso
- Ore 18.00 Partenza per San Tomè
- Ore 18.30 Aperitivo presso la Caffetteria della Corte

### **Info e prenotazioni**

✚ Costo: 10,00 euro

✚ Prenotazione obbligatoria entro sabato 3 agosto ore 16.00  
(tel. 035-553205 / e-mail: [info@fondazionelemine.eu](mailto:info@fondazionelemine.eu))

Si consiglia un abbigliamento adatto a passeggiate nei campi; in caso di maltempo, gli spostamenti avverranno con mezzi propri

A cura del Gruppo Guide Antenna Europea del Romanico